

PACKITAL



Dal 1989 soluzioni su misura e qualità "made in Italy"

Since 1989, tailor-made quality Italian products

CONTROLLO PESO CERTIFICATO M.I.D.2004/22CE CHECKWEIGHING M.I.D. 2004/22CE CERTIFIED

CARATTERISTICHE DI BASE: display grafico retroilluminato; programma multilingua; codici impostabili d'accesso al programma; 100-200 pagine di anagrafe per la memorizzazione dei parametri relativi ad altrettanti prodotti, incluse soglie di scarto e taratura, per il rapido "cambio formato"; 5 classi di peso per la gestione di sottopeso e sovrappeso "accettabili"; stampa manuale "spotcheck" senza alterazione dei dati correnti; stampa automatica programmabile a scadenze od intervalli di tempo od a numero di pezzi; gestione contemporanea dei dati statistici relativi a lotto e campione; uscite per attivazione di più espulsori ciascuno abbinabile ad una classe di peso; visualizzazione dell'errore, del peso assoluto o del peso netto se memorizzato il valore della tara costante; visualizzazione di tutti i parametri di impostazione e dati calcolati in tempo reale, del valore peso od errore a grandi caratteri con errore medio e produzione correnti; visualizzazione del diagramma di Gauss; funzione "oscilloscopio" per l'analisi del diagramma/ciclo di pesatura; certificazione M.I.D. 2004/22CE

OPZIONI: funzioni di correzione "feed-back" oppure "feed-forward" per organi di riempimento o dosaggio; classificazione in un maggior numero di classi di peso; riconoscimento e controllo di diversi prodotti in transito simultaneo sulla stessa linea; gestione tramite computer "master" o stampa centralizzata dei dati provenienti da più selezionatrici; controllo del "peso netto"; eventuali su richiesta.

BASIC FEATURES: backlit graphic display; multilanguage program and menu; settable access codes to prevent unauthorized people entering the program; 100-200 pages memory to store settings of processed products, including weight thresholds and calibration, to speed up the "change over"; 5 weight "classes" defined by settable thresholds to make available "acceptable" underweight and overweight "classes" for any needs; "spotcheck" print, not affecting final printout; automatic printout programmable on time period or set time or by number of processed products; statistical data simultaneously available on batch or "sample" basis; each "weight class" has terminal output to command specific reject device; display may show error, gross weight or net weight if value of nominal constant tare has been stored on memory; all set parameters, calculated data and Gauss' diagram are displayed alternatively to current error or weight value in large characters with current average error and line output; built-in "oscilloscope facility" to monitor weighing cycle; M.I.D. 2004/22CE certification.

OPTIONS: "feed-back" or "feed-forward" facility to correct filling or refilling units; grading on several weight "classes" (ranges); scanning and checkweighing of several different products simultaneously transferred on same line; software program, and hardware equipment, to extract statistical data supplied by several checkweighers to compare, recall and print; setting of parameters or "change-over" by remote host-computer; "net weight" check; other special features on request.

Modello Model	Unità elettronica Control unit	Min (g)	Max (g)	e (g)	d (g)
AM3	908	5	600	0,2	0,02
MM3	953 Millennium Top	5	600	0,2	0,02
AM10	908	50	3000	0,5	0,1
MM10	953 Millennium Top	50	3000	0,5	0,1
AM18	908	50	6000	1	0,2
MM18	953 Millennium Top	50	6000	1	0,2
AF18	908	150	6000	1	0,2
MF18	953 Millennium Top	150	6000	1	0,2
AC75	908	2500	15000	5	1
		15010	25000	10	2
		25020	35000	20	2
MC75	953 Millennium Top	2500	15000	5	1
		15010	25000	10	2
		25020	35000	20	2



Le unità elettroniche sono realizzate con componenti di elevata qualità, seguendo il criterio di "sostituibilità in caso di obsolescenza", e specificamente progettate per il controllo di qualsiasi selezionatrice ponderale PACKITAL. L'elevato livello tecnologico consente l'elaborazione del segnale di peso al ritmo di 1000 cicli al secondo; successivamente analizzato secondo un sofisticato algoritmo, visualizzato in tempo reale e memorizzato per la fornitura di dati aventi valore statistico e metrico legale. L'interfaccia utente è stata progettata per essere semplice ed intuitiva, quindi comprensibile anche a personale non addestrato; inoltre la compattezza dell'unità consente ridotti ingombri e facile intercambiabilità ed upgrade.



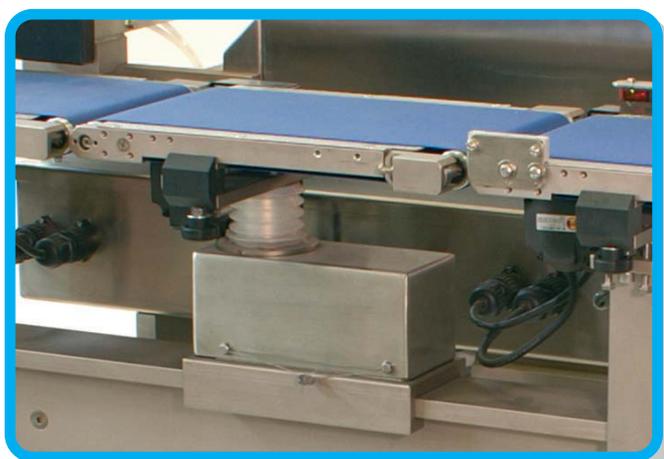
Control units are manufactured using high quality components and materials according to the principle of "never obsolete"; they have been designed to control any version of PACKITAL checkweigher. High technology level enables the unit to manage the weight signal at 1000 cycles/second. Successively, it is processed according to a specific algorithm, thus displayed on real time and memorized for statistical and metrological calculation. Final data issuing takes place based on customer's setting. Operator interfacing has been designed to be easy and self explanatory, thus very clear for untrained people also. In addition, reduced dimension of electronic unit case uses few space and allows easy interchangeability.

SELEZIONATRICE PONDERALE CHECKWEIGHER

M (5-10-18)

La selezionatrice ponderale serie "M" unisce una elevatissima precisione nella rilevazione del peso ad una estrema versatilità ed affidabilità. Questo modello, particolarmente idoneo all'utilizzo in settori quali l'alimentare od il farmaceutico, presenta il vantaggio di essere facilmente inseribile in qualsiasi linea di produzione. Nella stessa struttura sono infatti compresi sia il trasportatore d'ingresso, utile per distanziare correttamente le confezioni e cederle al successivo piatto di pesatura con velocità costante, sia il trasportatore di uscita completo di appropriato dispositivo di espulsione. Se ne consiglia l'utilizzo nei casi in cui si debbano controllare confezioni quali: sacchetti, astucci, vassoi, "flow-packs", barattoli in plastica, vasetti di modesto peso, prodotti singoli anche non confezionati.

High degree of accuracy combined with high versatility and reliability are main features of series "M" checkweigher. This unit is particularly suitable in pharmaceutical and general food fields. It may be easily installed on whatever packaging line being designed including both infeed and outfeed conveyors; first conveyor spaces incoming products, as required by weighing cycle, while the last conveyor allows fitting of suitable rejecting unit. Series "M" machine is recommended to checkweigh small bags, carton cases, trays, "flow"-packed products, plastic cans, light-weight jars and unpacked single products.



CARATTERISTICHE DI BASE: struttura robusta ed ergonomica; realizzazione in acciaio verniciato o completamente in acciaio inox; altezza di lavoro, senso di marcia e configurazione su misura del cliente; esecuzione monoblocco con trasportatori di ingresso e di uscita; motorizzazione dei nastri trasportatori a mezzo di motori brushless, con velocità variabile controllata da tastiera e salvata tra i parametri prodotto per un rapido cambio formato; espulsore idoneo al prodotto trattato; quadro elettrico inserito nella struttura o remoto.

EVENTUALI ACCESSORI: dispositivi di messa in fase dei prodotti con cinghie o coclee, controllo mancanza tappo, etichetta od altro; contenitori di raccolta delle confezioni espulse; segnalazioni visive od acustiche; connessione ethernet; altro a richiesta.

BASIC FEATURES: ergonomic and sturdy framework painted or full stainless steel execution; working height, flow direction and framework configuration on customer's request; monobloc execution with infeed and outfeed belt conveyors; brushless motors with speed controlled by keyboard and saved among stored parameter to speed up the change-over; rejection unit suitable for processed product; control box included in framework assembly or remote.

OPTIONS: timing belts or wormscrews; feeding and transfer conveyors; detection of missing cap, label or other; collecting bins for rejects; beacons or buzzers; ethernet connection; others on request.

CONTROLLO COMBINATO COMBINED CONTROL

CM/F (3-10-18)



CARATTERISTICHE DI BASE: struttura robusta ed ergonomica; realizzazione in acciaio verniciato o completamente in acciaio inox; altezza di lavoro, senso di marcia e configurazione su misura del cliente; esecuzione monoblocco con trasportatori di ingresso e di uscita; motorizzazione dei nastri trasportatori a mezzo di motori brushless, con velocità variabile controllata da tastiera e salvata tra i parametri prodotto per un rapido cambio formato; espulsore idoneo al prodotto trattato; quadro elettrico inserito nella struttura o remoto.

EVENTUALI ACCESSORI: dispositivi di messa in fase dei prodotti con cinghie o coclee; controllo mancanza tappo, etichetta od altro; contenitori di raccolta delle confezioni espulse; segnalazioni visive od acustiche; connessione ethernet; altro a richiesta.

BASIC FEATURES: ergonomic and sturdy framework painted or full stainless steel execution; working height, flow direction and framework configuration on customer's request; monobloc execution with infeed and outfeed belt conveyors; brushless motors with speed controlled by keyboard and saved among stored parameter to speed up the change-over; rejection unit suitable for processed product; control box included in framework assembly or remote.

OPTIONS: timing belts or wormscrews; feeding and transfer conveyors; detection of missing cap, label or other; collecting bins for rejects; beacons or buzzers; ethernet connection; others on request.



SELEZIONATRICE PONDERALE CHECKWEIGHER



La selezionatrice ponderale serie "F" si contraddistingue per la sua elevata precisione nella rilevazione del peso, combinata con una notevole robustezza ed affidabilità. Questo modello è stato a lungo collaudato in settori notoriamente "critici" quali il conserviero, il chimico e petrolchimico ed altri dove l'azione di prodotti liquidi, polverosi od aggressivi, combinata con frequenti lavaggi (anche con uso di solventi) rendono sconsigliabile l'uso di nastri e tappeti di trasporto. I barattoli, le taniche, gli astucci od i vassoi sottoposti al controllo, traslano sul piatto statico di pesatura supportati da speciali catenelle; queste, essendo trainate in modo sempre positivo dai relativi pignoni, sono immuni a slittamenti o sbandamenti legati alla presenza di dispersioni polverose, pastose o liquide.

High degree of accuracy combined with sturdiness and reliability are main features of series "F" checkweigher; this unit has had continuous testing in critical and harsh environments such as can and jar filling, chemical and petrochemical and other fields in which dusty or aggressive products or frequent washing (perhaps with solvents) suggest to avoid using of belt conveyors. Cans, jerrycans, jars, cases or trays are transferred on idle weighing pan by light-weight chains; this design ensures a positive connection between sprockets and chains avoiding slippages and tracking problems even in presence of leakages or product and container scraps.



CARATTERISTICHE DI BASE: struttura robusta ed ergonomica; realizzazione in acciaio verniciato o completamente in acciaio inox; altezza di lavoro, senso di marcia e configurazione su misura del cliente; motorizzazione asincrona, protetta da lavaggi e contaminazioni, controllata da inverter tramite tastiera e salvata tra i parametri prodotto per un rapidi cambio formato; quadro elettrico inserito nella struttura o remoto.

EVENTUALI ACCESSORI: coclee o cinghie distanziatrici per alimentazione in fase; trasportatori di alimentazione e trasferimento confezioni; dispositivi di espulsione con cilindro pneumatico, braccio deviatore, settori mobili, deviatore a placchette scorrevoli, o soffio d'aria compressa in funzione del tipo di confezione trattata; dispositivi di controllo mancanza tappo, etichetta od altro; contenitori di raccolta delle confezioni espulse; segnalazioni visive od acustiche; connessione ethernet; altro a richiesta.

BASIC FEATURES: ergonomic and sturdy framework painted or full stainless steel execution; working height, flow direction and framework configuration on customer's request; "squirrel cage" motor drive, washing proof cased, controlled by variable frequency converter though keyboard and saved among stored parameter to speed up the change-over; control box included in framework assembly or remote.

OPTIONS: timing belts or wormscrews; feeding and transfer conveyors; rejection units by pusher, sweeping arm, pneumatic fingers, sliding slats divider or compressed air jet, selected for features of processed product; detection of missing cap, label or other; collecting bins for rejects; beacons or buzzers; ethernet

SELEZIONATRICE PONDERALE CHECKWEIGHER

C (50-75-150-300)

La selezionatrice ponderale serie "C" si presta particolarmente al controllo di preimballaggi aventi peso e dimensioni notevoli, quali scatole o sacchi, oppure di imballaggi finali, quali confezioni "multipack", fardelli, cartoni o casse. Essenzialmente è costituita da un trasportatore a nastro motorizzato gravante sulla cella di rilevazione del peso per mezzo di una struttura con appositi fine corsa di sicurezza. Questo modello è utilizzabile sia per soddisfare esigenze di natura metrico-legale che per il controllo di completezza del contenuto di imballaggi finali, a valle di incartonatrici od incassettatrici automatiche, in alternativa ad ispezioni visive o raggi X.

Series "C" checkweigher is suitable to checkweigh large bag sizes and carton cases or "multipacks" as bundles, shrinkwrapped packs and crates. Basically it consists of a powered belt conveyor under which a load cell is incorporated in a specific frame which protects the latter from overloads. This unit may be used both for metrological purposes and for quality control, to check integrity and complete filling of final "multipacks" when placed downstream automatic packers or casers, as alternative to visual or Xrays inspections.



CARATTERISTICHE DI BASE: struttura robusta ed ergonomica in acciaio verniciato o completamente inox; altezza di lavoro, senso di marcia e configurazione su misura del cliente; nastro multitela idoneo al prodotto trattato; motorizzazione asincrona; quadro elettrico inserito nella struttura o remoto.

EVENTUALI ACCESSORI: trasportatori asserviti per alimentazione, distanziamento e trasferimento confezioni; dispositivi di espulsione con cilindro pneumatico, braccio deviatore, deviatore a placchette scorrevoli o "trappola" in funzione del tipo di confezione trattata e velocità di produzione; dispositivi di controllo mancanza tappo ed etichetta, falde aperte od altro; trasportatori di accumulo delle confezioni espulse; segnalazioni visive od acustiche; esecuzione parziale o completa in acciaio inox AISI 304; variazione di velocità manuale o legata al prodotto selezionato; connessione ethernet; altro a richiesta.

BASIC FEATURES: ergonomic and sturdy framework painted or full stainless steel execution; working height, flow direction and framework configuration on customer's request; multiply belt suitable for processed product; squirrel cage motor drive; control box included in framework assembly or remote.

OPTIONS: relevant spacing, timing and transfer conveyors; rejection units by pusher, sweeping arm, sliding slats divider or "trap" suitable for processed products and required line output; open flaps (on carton cases) detection; reject accumulating conveyors; beacons or buzzers; variable speed by manual control or presettable by product data store; ethernet connection; others on request.

DIVISORI / ALLINEATORI DIVIDERS / COMBINERS

I deviatori e gli allineatori a placchette scorrevoli trovano l'ideale applicazione ogni qualvolta sia richiesta la deviazione o suddivisione in, o da, più file di qualsiasi imballo o prodotto in grado di essere movimentato. Il tipo di spostamento dolce e progressivo si presenta adeguato anche e soprattutto per prodotti relativamente instabili. Appositi sistemi di arresto, gestione accumuli e distanziamento degli oggetti in ingresso devono essere contemplati come parte integrante del sistema, con funzionamento regolato direttamente dall'unità elettronica di controllo; tali dispositivi rientrano nella fornitura PACKITAL allo scopo di fornire macchine funzionanti in modo autonomo e svincolato dalle macchine a monte ed a valle.

Sono disponibili le macchine in tre differenti taglie (S, M ed H) da adottare in funzione delle specifiche di progetto, in particolare numero di file, peso del prodotto e cadenza operativa.

Sliding slat dividers and combiners suit every need to divert or divide any package, container or product into several lanes. The soft, progressive motion is suitable to handle any container - including quite unstable ones - and to ensure high speed processing. Product stopping and spacing devices must be considered as integral part of the system, controlled by the electronic control unit (generally a plc); PACKITAL can supply those devices and programmed control units to make the machines operating independently of the equipment upstream and downstream the line.

Three different series (S, M and H) are available to better match the project specifications as number of lanes, product weight and output.

DP/AP(S-M-H)



Il dimensionamento, così come il numero e gli interassi delle file in ingresso ed in uscita, varia a seconda delle specifiche esigenze; ciò consente una estrema versatilità di applicazione e rende questi dispositivi adeguati allo svolgimento di varie funzioni. L'utilizzo di unità elettroniche programmabili, sensori di massimo o minimo accumulo, dispositivi di conteggio e di lettura di codici od identificazione prodotto, uniti a dispositivi meccanici destinati ad intervenire in caso di sovraccarichi od accidentali inversioni di moto, rende la macchina funzionante in modo autonomo e quindi agevolmente inseribile anche in impianti esistenti. L'utilizzo di materiali di prim'ordine uniti a componenti di qualità, scelti anche in funzione del loro grado di reperibilità a livello internazionale, rendono le macchine PACKITAL affidabili e sicure.

The size and dimensions of dividers and pitches of lanes may vary according to customer's requirements: this means maximum versatility and adaptability to a wide number of applications. The units may include programmable logic controllers, minimum/maximum accumulation sensors, code reading devices and product counters, as well as overload limiters to stop the machine in case of product jam or accident, ensure the autonomous operation of the machine. Top class materials and world-wide available components give to PACKITAL equipment the highest degree of reliability.

Packital s.r.l. è operativa dal 12 Dicembre 1989, raccogliendo le specifiche esperienze dei soci fondatori nei campi del controllo del peso, rivelazione di metalli ed altri sistemi di controllo della qualità.

La collocazione geografica è al centro di quella che è universalmente riconosciuta con l'appellativo di "Food Valley", dove fin dal 1800 si è registrato lo studio e lo sviluppo delle tecnologie per la produzione, lavorazione e confezionamento dei prodotti alimentari. Di seguito, a metà dell'ultimo secolo, la necessità di controllo della qualità di quegli stessi prodotti e la nascita di aziende come Packital, animate da una forte passione per il proprio lavoro e volontà di soddisfare la clientela.

Da qui il concetto di progettazione delle macchine secondo uno schema "modulare" e di sistemi "mai obsoleti" indipendentemente dal progresso di conoscenze e tecnologia; tutte le macchine di costruzione Packital sono "up-gradabili" così come ogni macchina prodotta conserva la compatibilità con le precedenti.

Nel corso degli anni Packital ha distribuito macchine in tutti i settori merceologici come l'alimentare, il farmaceutico, il chimico e petrolchimico, in ciascuno dei cinque continenti, venendo sovente premiata dalla conferma e rinnovata fiducia da parte di clienti soddisfatti.

Attualmente Packital conta una struttura di oltre venti persone; una propria struttura produttiva, un proprio ufficio tecnico elettronico e meccanico ed un proprio staff di tecnici.

Packital è anche Laboratorio Metrico per verifiche prime e periodiche per strumenti AWI, accreditato da Unioncamere.

PACKITAL, checkweigher and industrial metal detector

Packital S.r.l. has been established on 12th of December, 1989 by a group of partners skilled in the design, manufacture and installation of checkweighers, metal detectors and lane dividers/combiners and other systems for product quality control.

The geographical location is in the deep hearth of the so named "Food Valley" where, since 19th century, took place the study and development of the technologies for the production, process and packaging of food products. From mid of last century the needs to control the quality for the same products; thus the birth of companies like Packital, aimed by a strong passion for the job and research of customer's satisfaction.

From that the concept of design according to modular patterns and "never obsolete" philosophy; Independently from the evolution of knowledge and technology, any one of the machines manufactured by Packital is "up-gradable" and compatibility with the older ones is ensured.

In more than twenty years Packital distributed its machines in almost all market fields as food, pharmaceutical, chemical and petrochemical, in anyone of the five continents, often rewarded by satisfied customers placing additional purchase order after having tested the first machines.

Packital is currently employing more than twenty people; operate in its own premises having its own technical department (electronic and mechanical), its own staff of engineers.

Packital has been appointed as Metrologic Laboratory also by domestic Notified Body Unioncamere for first and periodic verifications on AW Instruments.



PACKITAL s.r.l.

Via Cardano, 40 - 43036 Fidenza (PR) Italy

Phone +39-0524-527260 - Fax +39-0524-528260

Email: mail@packital.it

www.packital.it