

SISTEMI DI PESATURA IN LINEA

DESCRIZIONE ED USO

- I SISTEMI DI PESATURA IN LINEA sono sistemi di pesatura automatizzati per il controllo dei prodotti nelle linee di confezionamento.
- Il sistema è costituito in genere da una bilancia per la rilevazione del peso, un nastro trasportatore motorizzato e da una logica di controllo.
- Il sensore di peso utilizzato è una cella di carico di tipo estensimetrico, mentre la logica di controllo è realizzata con scheda elettronica a microprocessore.

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Acquisizioni e trasmissione peso.
- Controllo peso statico o dinamico.
- Selezione prodotti.
- Riempimento automatico.
- Conteggio pezzi.

CARATTERISTICHE NASTRO TRASPORTATORE

- La velocità del nastro trasportatore varia in funzione del motoriduttore utilizzato.
- Le velocità standard disponibili sono : 11-14-20-28-40 m/min. Differenti velocità, come pure i variatori di velocità, possono essere fornite su richiesta.



CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	PORTATA MAX (kg)	DIVISIONE CE-M (g)	LARGHEZZA NASTRO (mm)	LUNGHEZZA NASTRO (mm)
SPL 300	30	10	300	500
SPL 500	60	20	500	700
SPL 500	150	50	500	700
SPL 700	150	50	700	900
SPL 700	300	100	700	900
SPL 800	150	50	800	1100
SPL 800	300	100	800	1100
SPL 800	600	200	800	1100

OPZIONI PRINCIPALI

- Nastro con motore centrale.
- Gestione con Personal Computer.
- Stampa del peso e di altri dati.
- Etichettatura manuale.
- Etichettatura automatica.
- Linee di trasporto e movimentazione (folli o motorizzate).
- Macchine da imballo (nastratrici, reggiatrici, etc.).
- Collegamento ad elaboratori gestionali.
- Dispositivi di deviazione / espulsione colli.
- Pallettizzatori.
- Sistema di acquisizione dati con terminali portatili "batch" o in radio frequenza.